

*DL5Y/TDL5Y*

## Centrifuga de prueba para petróleos



DL5Y / TDL5Y están diseñadas para la determinación de agua y depósitos en petróleo crudo. Cumple con los requisitos del estándar GB / T6533-86 y utiliza la separación centrífuga para determinar la cantidad de agua y depósitos en petróleo crudo. Es el equipo ideal para determinar la humedad en industria de exploración petrolera e instituto de investigación.

### Características

1. La Pantalla LCD muestra el número de rotor, la velocidad, tiempo, temperatura, RCF, perfil Acc / Dec e información de problemas / código de error.
2. Incluye un calentador circular para calentamiento rápido, la uniformidad de la perforación realiza las funciones de control de temperatura y temperatura sostenida, que cumplen con los requerimientos de la industria.
3. Motor de conversión de frecuencia con alta aceleración / desaceleración tanto como larga vida útil, motor magnético libre de mantenimiento y bajo nivel de ruido, Para un funcionamiento estable.
4. Operación simple, con control por microprocesador puede mostrar el código de error en la pantalla para mejorar el rendimiento de seguridad. Detecta las fallas

- de exceso de velocidad, o de temperatura; proceso, que no se romperá tan fácilmente durante la operación y es ampliamente utilizado en Daqing Oilfield.
5. El sistema de autodiagnóstico puede automáticamente mostrar errores de sobrevelocidad, RCF, temperatura, tiempo, en el panel LCD.

### Especificaciones técnicas

Modelo	DL5Y	TDL5Y
Max Velocidad	4000 rpm	4000 rpm
Max RCF	2498×x	2498×g
Max Capacidad	4 x 200 ml	4 x 200 ml
Precisión -Velocidad	±50rpm	±50rpm
Rango Tiempo	Cabina - Temperatura +10°C~70°C	Cabina - Temperatura +10°C~70°C
Nivel de ruido	≤65dB(A)	≤65dB(A)
Voltaje de trabajo	AC220V±22V 50Hz 10A	AC220V±22V 50Hz 10A
Potencia	800 w	500 w
Dimensiones	610×720×1140mm	520×550×400mm
Peso Neto	108 Kg	85 Kg

### Opciones de rotor

**Rotor #1**



Velocidad Maxima: 4000rpm  
Maximo RCF: 2498 x g  
Capacidad: Tubos de 10 ml

**Rotor #2**



Velocidad Maxima: 1700rpm  
Maximo RCF: 691 x g  
Capacidad: Tubos de 100 ml