MDS-6G (Smart)

Digestor por Microondas cerrado Hanon

MDS-6G microwave digestion/extraction/synthesis system (nickname: SMART), a subversion of tradition, is a market-oriented practical compact microwave digester made by Sineo with its over 20 years' experience; It highlights the company's three major ideas of product design and also meets users' needs in "safety", "durability" and "convenience of operation."

The outer vessel of SMART exclusively made by ultrastrength aerospace composite fiber is invincible in anti-explosion, and its performance indicators such as corrosion resistance, high temperature/impact/pressure resistance are far better than that of the widely used modified PEEK engineering plastics vessel (this material is fusible at high temperature, fragile at high pressure and explosive by chemical corrosion). The compressive strength of aerospace composite fiber is up to 10000psi and temperature 500-600℃, fundamentally eliminating safety risks to operator in use.

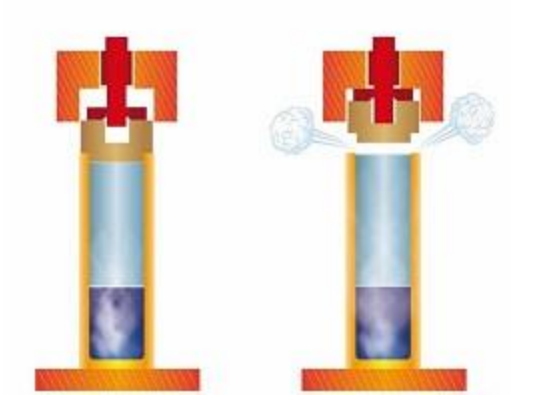
935/5000

El sistema de digestión / extracción / síntesis de microondas MDS-6G (apodo: SMART), una subversión de la tradición, es un digestor de microondas compacto práctico orientado al mercado

fabricado por Sineo con más de 20 años de experiencia; Destaca las tres ideas principales de la compañía sobre el diseño de productos y también satisface las necesidades de los usuarios en "seguridad", "durabilidad" y "conveniencia de operación".

El recipiente exterior de SMART fabricado exclusivamente con fibra compuesta aeroespacial ultrarresistente es invencible en antiexplosión, y sus indicadores de rendimiento, tales como resistencia a la corrosión, alta temperatura / impacto / resistencia a la presión, son mucho mejores que los del recipiente de plástico modificado de ingeniería PEEK ampliamente utilizado (este material es fusible a alta temperatura, frágil a alta presión y explosivo por corrosión química). La resistencia a la compresión de la fibra compuesta aeroespacial es de hasta 10000psi y temperatura de 500-600 ℃, eliminando fundamentalmente los riesgos de seguridad para el operador en uso.

El diseño de perno de seguridad / explosión vertical cuantificado garantiza que las muestras se cierren por completo y active un alivio de presión cuantificado mientras se sobrepresiona La unidad de perno de seguridad (patente), en lugar de la membrana de seguridad y otros consumibles, asegura que el recipiente de digestión esté completamente sellado en condiciones normales de trabajo. Y solo cuando la presión es lo suficientemente grande y puede constituir un peligro para la seguridad, el perno de seguridad se expulsará automáticamente verticalmente y la cubierta se levantará automáticamente para liberar la presión, logrando un alivio de presión de explosión vertical cuantificado para garantizar su buen funcionamiento. Bajo operación normal, el perno de seguridad no se romperá y no requiere reemplazo. Además, es fácil para la ventilación abrir la tapa después de completar la digestión.



La tecnología de medición de presión líder en la industria mediante cristal piezoeléctrico y la medición y control de temperatura del sensor Pt de alta precisión, a través del control de circuito cerrado de la potencia de microondas mediante la técnica del inversor, aseguran la precisión del control y control de la presión y la temperatura. La aplicación del cristal piezoeléctrico patentado

produce un aislamiento completo de las muestras del sistema de medición de presión en el proceso de digestión, resolviendo a fondo los problemas de contaminación cruzada de las muestras debido a la tubería de aire de uso común en el mercado y la limitación en las muestras de digestión debido a la prueba de baja presión. de tubo de aire.

El Premio de Oro en Control Automático de Frecuencia de Potencia de Microondas sin pulso en BCEIA representa que la compañía no solo logra el control preciso de circuito cerrado de la temperatura y la presión, sino que también mejora la eficiencia del transmisor de microondas de magnetrón, logrando un ahorro de energía (37.5 %).

El diseño patentado de que todo el conjunto de recipientes de digestión en la cámara siempre gira continuamente en una dirección, rompe las convenciones de <360 ° de rotación hacia adelante y hacia atrás de la unidad de digestión, evita el calentamiento desigual en los recipientes por microondas y reduce el impacto en el motor de la plataforma giratoria, extendiendo el servicio vida.

El diseño robusto y duradero de la cámara de grado industrial fortalece su resistencia al impacto; El diseño profesional de microondas enfocado hace que el calentamiento por microondas sea más eficiente; El recubrimiento resistente a químicos de múltiples capas mejora enormemente la vida útil y la seguridad del sistema; la puerta de la cámara deslizante a prueba de explosión con amortiguación emergente construye un sistema pasivo de protección de seguridad, facilitando la operación; el sistema de autocomprobación de doble bloqueo de la puerta de la cámara y el mecanismo de puerta abierta de tipo pulsador en la parte superior hacen que la operación sea simple y fácil; El diseño eficiente del sistema de escape logra una refrigeración rápida y segura enfriada por aire, mejorando la eficiencia operativa.

ÁREAS DE APLICACIÓN:

Alimentos y drogas (leche y productos lácteos, alimentos saludables), cosméticos, productos agrícolas y secundarios, productos acuáticos, tejidos biológicos, varios tipos de alimentos, energía y petroquímica, geología y recursos minerales, recursos ambientales (aire, agua, suelo), metales, aleaciones, cerámicas, RoHS, medicina, residuos domésticos.