

FH(X)

CABINA DE EXTRACCION DE GASES Y HUMOS BIOBASE



Serie FH (X) Las campanas de humo son la primera defensa para minimizar la exposición química a los investigadores. Se consideran el principal medio de protección contra la inhalación de vapores peligrosos.

Ventajas:

1. Lámpara UV. Esteriliza el área de trabajo.
2. Pantalla de visualización LCD. Véase la velocidad del aire.
3. Ventilador interior. Fácil de instalar, ahorra tiempo.
4. La velocidad de aire ajustable (6 niveles).

Tel: (4) 217 57 51
(4) 239 93 75
Cel: (57) 301 424 5380
Cr 91 N° 70 A 32
Bogotá - Colombia

Tel: (507) 341 05 95
Cel: (507) 61 01 40 14
Cr43 N° 50-88 Int. 1601
Medellín - Colombia

Urbanización Arboledas
Cluster Los Alamos
calle 8, Panamá Oeste

5. Vidrio delantero motorizado.

6. El frente inclinado de 10 grados permite una postura de trabajo ergonómica y sin fatiga.

ESPECIFICACIONES:

Model	FH1000(X)	FH1200(X)	FH1500(X)
Medidas exteriores(W*D*H)	1000*800*2200mm	1200*800*2200mm	1500*800*2200mm
Medidas internas(W*D*H)	800*750*745mm	1082*740*735mm	1380*750*745mm
Velocidad del aire	0.3~0.8 m/s	0.3~0.8 m/s	0.3~0.8 m/s
Ruido	≤60dB	≤60dB	≤60dB
Lampara fluorescente	15W*1	18W*1	36W*1
Lámpara UV	30W*1	20W*2	30W*2
Ventana vidrio	Cristal templado 5 mm espesor operado por motor	Cristal templado 5 mm espesor operado por motor	Cristal templado 5 mm espesor operado por motor
Material	Cuerpo exterior: Hojas de acero laminadas en frío, recubiertas con polvo anti-bacterias	Cuerpo exterior: Hojas de acero laminadas en frío, recubiertas con polvo anti-bacterias	Cuerpo exterior: Hojas de acero laminadas en frío, recubiertas con polvo anti-bacterias
	Panel lateral: vidrio, tres lados visibles	Panel lateral: vidrio, tres lados visibles	Panel lateral: vidrio, tres lados visibles
	Mesa de trabajo: tablero fisicoquímico resistente a productos químicos sólidos	Mesa de trabajo: tablero fisicoquímico resistente a productos químicos sólidos	Mesa de trabajo: tablero fisicoquímico resistente a productos químicos sólidos
Base Stand	650mm	690mm	650mm
Alimentación	110~240V,50~60Hz(Optional)	110/220V,50/60Hz(Optional)	110~240V,50~60Hz(Optional)
Consumo	150W	150W	235W

	1 Grifo agua, 1 conexión gas, 1 fregadero de agua, soporte bajo	1 Grifo agua, 1 conexión gas, 1 fregadero de agua, soporte bajo	1 Grifo agua, 1 conexión gas, 1 fregadero de agua, soporte bajo
	2 enchufe impermeable: 2 * 250W (máximo)	2 enchufe impermeable: 2 * 250W (máximo)	2 enchufe impermeable: 2 * 250W (máximo)
	Filtro carbón activado	Filtro HEPA	Filtro HEPA
Accesorios Standard	Conducto de escape (4m), filtro HEPA, interruptor de pedal	Conducto de escape (4m), filtro HEPA, interruptor de pedal	Conducto de escape (4m), filtro HEPA, interruptor de pedal
Accesorios Opcionales	Esterilizador infrarrojo	Esterilizador infrarrojo	Esterilizador infrarrojo
Peso Neto	200kg	260kg	280kg
Peso Bruto	230kg	320kg	370kg
Tamaño embalaje	1080*1050*1500mm	1280*1050*1500mm	1580*1050*1500mm